

КОНТАКТНЫЙ АДГЕЗИВ Scotch-Grip™ 1357



Техническая информация

Сентябрь, 1991

Специальный контактный неопреновый адгезив, характеризующийся большим открытым временем и высокой начальной прочностью соединения.

Для склеивания резины, тканей, металлов, дерева, и многих типов пластиков, включая декоративные пластиковые ламинаты.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модификация	1357	1357-N	1357-L	1357-NF
Вязкость, сП	225	225	50	1250
Содержание твердого вещества, %	25	25	19	17
Плотность, г / л	0.81	0.81	0.79	1.31
Растворитель	Нефтяной дистиллят, ацетон, толуол, метилэтилкетон	Нефтяной дистиллят, ацетон, толуол, метилэтилкетон	Нефтяной дистиллят, ацетон, толуол, метилэтилкетон	Трихлорэтан
Расход кв.м. / л (на одну поверхность)	7	7	5	8
Воспламеняемость	Легковоспламеняемая жидкость	Легковоспламеняемая жидкость	Легковоспламеняемая жидкость	Невоспламеняемая жидкость

* не содержит фотохимически активных растворителей.

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

- Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. С поверхности необходимо удалить пыль, масло, грязь остатки краски и пр.
- Для удаления маслянистых загрязнений рекомендуется использовать органические растворители не содержащие масел, например Scotch-Grip™ Solvent No. 3 (метилэтилкетон).
- Температура адгезива и склеиваемых поверхностей должна быть не менее 12°C.

Порядок нанесения

- Встряхнуть перед использованием. Наносить адгезив следует с помощью кисти или распылением.
- Нанесение адгезива производится на обе склеиваемые поверхности. В случае пористых материалов возможно нанесение адгезива в два слоя.
- Адгезив наносится в соответствии с нормами расхода, приведенными в таблице. Для пористых материалов нормы расхода должны быть увеличены.

Открытое время

- При нормальных условиях рекомендованное открытое время адгезива (время с момента нанесения адгезива на поверхности до момента склеивания поверхностей) составляет примерно 10 минут.
- Уменьшение температуры и увеличение влажности увеличивает открытое время адгезива.
- Максимальное открытое время составляет при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 35% составляет 30 минут.
- При относительной влажности воздуха более 50% может происходить конденсация влаги на поверхности адгезива, что приводит к ослаблению адгезионной связи. В этом случае рекомендуется проводить склеивание при температуре 80-100°C.

АДГЕЗИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на отслаивание

Определяется на поверхностях брезентовая ткань - холоднокатаная сталь. Угол отслаивания 180°. Скорость 4.5 см в минуту.

Время выдержки при 24°C	Температура измерения	Прочность на отслаивание, Н / см
1 день	24°C	28
3 дня	24°C	55
5 дней	24°C	75
1 неделя	24°C	46
2 недели	24°C	43
3 недели и более	24°C	41
3 недели	-34°C	23
3 недели	66°C	33
3 недели	82°C	21

Прочность на сдвиг

Определяется на двух пластинах из сосновой фанеры. Скорость разрыва 0.25 мм в минуту.

Время выдержки при 24°C	Температура измерения	Прочность на сдвиг, Н / см ²
2 недели	24°C	316
3 недели	24°C	375
3 недели	-34°C	675
3 недели	82°C	139
3 недели	110°C	111

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Рекомендуемая температура хранения 16-27°C .
- Продолжительное хранение при повышенной температуре уменьшает время хранения адгезива.
- Хранение при пониженной температуре приводит к значительному увеличению вязкости адгезива.
- Срок хранения в нераспечатанной заводской упаковке при рекомендованной температуре хранения 12 месяцев с момента производства.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3М Россия

