

3M Россия

Отдел Промышленных Клеев и Клейких Лент



## **Рекомендации по монтажу облицовочных HPL панелей полиуретановым герметиком 3M 550FC**

**3M**



## **Используемые материалы:**

Полиуретановый герметик 3М 550FC. Поставляется к картриджах объемом 310 мл и в тубах 600 мл. Возможна поставка белого, серого, или черного цветов. Цвет герметика не влияет на его механические характеристики.

Двусторонняя клейкая лента толщиной 3мм: лента TP3664В на основе плотного вспененного полиэтилена. Лента обеспечивает фиксацию панелей на время полимеризации герметика и постоянную толщину клеевого шва.

Активатор AP111 - очищает поверхность и увеличивает силу адгезии к алюминию и HPL.

Праймер P595 – праймер черного цвета. Использовать в случае необходимости окраски зазора между панелями в черный цвет. Абразив: Scotch-Brite 7447

Алюминиевый профиль. Рекомендуется использовать профиль, одобренный инспекцией строительного надзора (L, T, H, или квадратного сечения); форма и толщина профиля должна обеспечивать ровное прилегание панели и возможность прижима.

### Условия нанесения.

Панели следует хранить в соответствии с рекомендациями производителя, чтобы избежать их искривления. Искривленные панели с зазором между панелью и профилем более 3 мм приклеить двусторонней клейкой лентой невозможно. Хотя клей-герметик 550FC способен работать при зазорах до 6-7 мм, в этом случае толщины двусторонней ленты недостаточно для фиксации панели на время отверждения герметика; при необходимости следует разработать другие способы временной фиксации панели

Все склеиваемые детали и используемые материалы – очиститель, лента, герметик, праймер и др. – должны быть выдержаны при условиях нанесения не менее 8ми часов, чтобы избежать образования конденсата на поверхностях.

Работы по приклейке могут выполняться как в закрытом помещении, так и на строительной площадке, однако, место проведения работ должно быть защищено от воздействия неблагоприятных погодных условий и пыли. Во время нанесения температура воздуха не должна быть ниже +15°C. При низкой температуре следует обогревать участок тепловыми пушками или другими устройствами, способными обеспечить требуемую температуру. Относительная влажность воздуха не должна превышать 75%. Также в течение 5 часов после монтажа следует поддерживать температуру не ниже +5°C. Рабочие, выполняющие склейку, должны пройти обучение и вести учетные записи проведения работ.

### Подготовка подсистемы из алюминиевого профиля.

1. Поверхность алюминиевого профиля должна быть чистой, сухой и не иметь масляных или других видимых загрязнений. Загрязненный профиль необходимо предварительно очистить изопропанолом, ацетоном, или другим растворителем, не содержащим нелетучих примесей;

2. Зачистить алюминиевый профиль абразивом Scotch-Brite 7447;

3. Обезжирить поверхность чистой, безворсовой тканью или салфеткой, смоченной в очистителе-активаторе AP111, путем протирки поверхности в одном направлении (загрязнившаяся ткань должна быть заменена), дать просохнуть 5 минут. AP111 не только очищает поверхность, но и активирует поверхность. Поэтому AP111 не следует заменять другим растворителем для окончательной очистки профиля.



4. Если необходимо окрашивание видимого участка профиля в черный цвет, на профиль, подготовленный как описано выше, следует нанести праймер P595. Праймер P595 следует тщательно взболтать (стук стальных шариков внутри банки должен быть четко слышен), нанести один тонкий слой праймера равномерно по всей поверхности в одном направлении кисточкой\* или фетром, дать просохнуть не менее 10 минут.

\*- используйте кисточку на основе натуральной шерсти или уже готовые специальные кисти 3M F1300000630.

#### Подготовка панелей:

1. Поверхность HPL панели должна быть чистой, сухой и не иметь видимых загрязнений. Загрязненную поверхность необходимо предварительно очистить изопропанолом, ацетоном, или другим растворителем, не содержащим нелетучих примесей

2. Обработать поверхность абразивным материалом 3M Scotch-Brite 7447 до получения легкой матовости; протереть обработанный участок чистой, безворсовой тканью или салфеткой, смоченной в очистителе-активаторе AP111, дать просохнуть 5 минут. Как и в случае профиля, AP111 повышает прочность соединения с лентой VHB и не может быть заменен другим растворителем.

3. Нанести праймер P595 тонким равномерным слоем и дать высохнуть в течение 10 минут.

**Внимание:** Выше приведены рекомендации по предварительной обработке были протестированы на нескольких типах HPL и показали хорошие результаты. Для конкретного типа панели возможны отличия.

#### Приклеивание.

Приклейте фиксирующую клейкую ленту по всей длине вертикального профиля основания параллельно его кромкам. Защитную пленку с ленты не снимать.

##### 1. Нанесение клея:

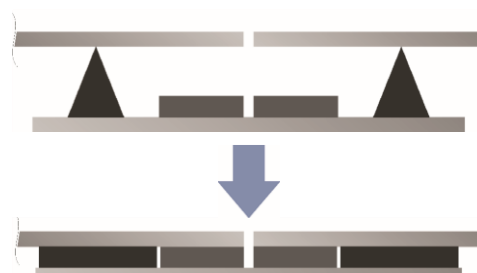
Нанести треугольный шов клей-герметика 550FC с помощью носика с треугольным вырезом (ширина основания 8 мм, высота 10 мм) на расстоянии не менее 5 мм от фиксирующей ленты и кромки основания. Клей можно наносить ручным или пневматическим аппликатором.

##### 2. Монтаж панели:

- снимите защитную пленку с фиксирующей клейкой ленты;

- установите приклеиваемую панель в требуемом положении и приложите к клеевому шву без касания фиксирующей ленты. С целью упрощения монтажа панель может быть установлена на выравнивающих направляющих или плитах;

- точно расположите панель и затем надавите до касания с фиксирующей лентой.



**Важно:** Монтаж панелей должен быть закончен в течение 15 минут с момента нанесения клея на основание.

#### Удаление остатков клея.

Для очистки инструмента и не полностью отвердевшего клея мы рекомендуем изопропиловый спирт. Полностью отвердевший клей может быть удален только механическим путем.

### Меры предосторожности и утилизация.

Праймеры и активатор содержат в составе органические растворители. Подробные меры предосторожности при работе, физические, токсикологические и экологические содержатся в паспорте безопасности (MSDS).

### Условия хранения

Все используемые продукты должны храниться в оригинальной упаковке, при температуре +21°C и относительной влажности 50%.оборот материалов на складе следует вести по принципу «первый поступил – первый используется».

Техническая информация, данные, рекомендации и другие утверждения, приведенные в документе, основаны на испытаниях и опыте, которые 3M считает достоверными, но полнота и абсолютная точность не гарантируется.

Пожалуйста, удостоверьтесь, что данный продукт подходит для Вашего частного применения.

Использование продукта. Пожалуйста помните, что на работу продукта в каждом частном случае влияет множество различных факторов. Свойства материала на который клеится продукт, подготовка поверхности, тип выбранного продукта, длительность и среда, в которой должен работать продукт – вот далеко не полный перечень факторов влияющих на работу продукта. Некоторые факторы могут быть известны только пользователю, поэтому пользователь продукта должен убедиться в том, что данный продукт подходит для данного применения.



Индустриальные ленты и адгезивы  
3M Россия  
121614, Москва, ул. Крылатская, д. 17, стр. 3  
Бизнес-парк "Крылатские холмы"  
Тел.: +7 (495) 784 7474 (многоканальный)  
Тел.: +7 (495) 784 7479 (call-центр)  
Факс: +7 (495) 784 7475  
[www.3MRussia.ru/IATD](http://www.3MRussia.ru/IATD)



ООО "ТЭЙПЛАЙН ПРИНТ"  
Индустриальные ленты и адгезивы  
Москва, ул. Кирпичная, д. 43 а

Тел.: (495) 662-63-23  
e-mail: [info@promlabel.ru](mailto:info@promlabel.ru)  
[www.promlabel.ru](http://www.promlabel.ru)