

Техническая информация

март 2003

Описание продукта	3М ^{ТМ} клеи для резин 1300 и 1300L наиболее приспособлены для склеивания резины. Их можно использовать для соединения металлов, дерева, многих пластиков, неопренового, бутилового и стирол-бутадиенового каучуков. Имеют высокие начальную прочность и термостойкость. 1300L – версия клея 1300, содержащая меньше твердого вещества и					
	имеющая меньшую вязкость.					
Особенности	 1300L соответствует спецификации MMM-A-121 Температура эксплуатации от -34 до +149°C Открытое время: 1300 до 12 минут					

Физические свойства	Приведенная ниже информация является типичной, но не должна быть				
	использована в качестве спецификации				
	Продукт	1300	1300 L		
	Вязкость	1500-4000 сПз	250-1000 сПз		
	Вискозиметр	Шпиндель №4, 20 об/мин, 27°C			
	Брукфилда				
	Содержание твердого	34-39	26-33		
	вещества (вес. %)				
	Основа Цвет	Полихлоропрен	Полихлоропрен		
		Желтый	Желтый		
	Плотность	0,85-0,9 кг/литр	0,82-87 кг/литр		
	Точка вспышки	-26°C	-26°C		
	Растворитель	Продукты перегонки нефти,	Продукты перегонки нефти,		
		метилэтил кетон, толуол	метилэтил кетон, толуол		
		Не содержит фотохимически активных растворителей			



Адгезивы для резин 1300 • 1300L

ъ	I m			
Рекомендации по	Подготовка поверхности			
применению	Удалите с поверхности грязь, масло, пыль, отстающую краску и т.д. Применение таких			
	растворителей как метилэтил кетон* рекомендуется при подготовке поверхностей к			
	соединению			
	Температура нанесения			
	Для получения лучших результатов материалы и клей должны иметь температуру не			
	ниже 18°C. Если клей хранился при низкой температуре, дайте ему нагреться до			
	комнатной температуры; при этом не подвергайте его воздействию температур выше			
	чем 45°С.			
	Нанесение			
	Перемешайте перед использованием. Кистью, распылителем. Или другим способом			
	нанесите тонкий равномерный слой на каждую предназначенную для соединения			
	поверхность. Рекомендуемое покрытие 30-40 грамм сухого вещества/кв.м. На пористых			
	материалах может потребоваться нанесение второго слоя. Блестящая, однородная			
	пленка указывает на достаточное количество нанесенного клея.			
	Время сушки			
	Дайте клею высохнуть (обычно около 4 минут).			
	Открытое время			
	После сушки эти клеи имеют короткое открытое время (8-12 минут).			
	Соединение			
	Точно расположите детали перед соединением. Соединение происходит немедленно			
	при контакте поверхностей. Приложите давление для получения хорошего контакта на			
	всей площади соединения. Соединенные детали можно перемещать немедленно после			
	прижима.			
	Реактивация			
	Более высокую начальную прочность можно получить при реактивации растворителем.			
	Для этогоо нанесите клей на обе поверхности и дайте им высохнуть пока клей не			
	потеряет липкость полностью. После этого слегка протрите одну поверхность			
	метилэтил кетоном* и соедините поверхности не позднее чем через 30 секунд.			
	Очистка			
	Используйсте метилэтил кетон* для очистке кистей немедленно после нанесения клея.			
	С других поверхностей клей можно удалить Промышленным очистителем на			
	цитрусовой основе производства 3М. Или аналогичным.			
	* При использовании органических растворителей удалите все источники			
	воспламенения и соблюдайте меры безопасности, рекомендованные при работе с			
	растворителями.			
Оборудование	Для распыления 1300L можно использовать распылители Binks 62, 2001, 95, DeVilbiss			
	JGA, MSA. Многие другие распылители также могут быть успешно использованы. Все			
	части, контактирующие с клеем должны быть устойчивы к кетонам и ароматическим			
	растворителям. Предлагается использовать нейлоновые или покрытые тефлоном детали.			
	1300 не рекомендуется для безвоздушного распыления.			
	При нанесении кистью ее материал должен быть устойчив к воздействию органических			
	растворителей.			
	I has no harman.			



Адгезивы для резин 1300 • 1300L

Характеристики	Приведенная ниже информация является типичной, но не должна быть использована в качестве спецификации						
		Отслаивание под углов 180° (холст/сталь)					
	Время при 24°C	Температура испытания		Н/см			
	1 день	24°C		32			
	3 дня	24°C		85			
	5 дней	24°C		91			
	7 дней	24°C		93			
	2 недели	24°C		53*			
	3 недели	24°C		36*			
	3 недели	-34°(87			
	3 недели	66°C		57			
	3 недели	82°C		46			
	* Эти величины показывают не снижение прочности клея, а только увеличение модуля упругости в условиях адгезионного отслаивания от холста. Собственная прочность клея возрастает со временем.						
	Сдвиг на березовой древесине толщиной 3 мм**						
	Температура испытания			МПа			
	-34°C		2,4				
	24°C			3,8			
	65°C			1,3			
		82°C		0,9			
	93°C	93°C		0,6			
	110°C		0,6				
	** Перед испытанием выдержаны в течение 2х недель при комнатной температуре						
Хранение	продукта. Низкие темпера возвращается к обычной в	Храните продукт при 15-25°С. Более высокие температуры могут снизить срок годности продукта. Низкие температуры вызывают временное повышение вязкости; вязкость возвращается к обычной величине при прогреве клея до комнатной температуры. Используйте первыми полученные первыми партии клея.					
Срок годности	При хранении в рекомендованных условиях и в ненарушенной оригинальной упаковке продукт имеет срок годности 15 месяцев с даты отгрузки со склада 3М.						

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

3М Россия Отдел индустриальных клейких лент Москва,121614

Ул. Крылатская 17 стр. 3

Бизнес парк «Крылатские Холмы»

Tel: (095) 784 7474 Fax: (095) 784 7475