



## Ламинирующий адгезив 8132LE

### Техническая информация

Дополнено : Июль 2000

Замещает : Август 1997

#### Физические свойства (не является спецификацией)

Защитный слой 1	100 мкм 94 г/м <sup>2</sup> 58# бумага с покрытием
Адгезив	51 мкм 300 акриловый высокого исполнения для низкоэнергетических поверхностей
Защитный слой 2	163 мкм 140 г/м <sup>2</sup> 86# бумага с покрытием
Срок хранения	24 месяца с даты производства при хранении в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности, вдали от прямых солнечных лучей

#### Особенности

- Адгезив позволяет получить высокую прочность соединения даже для низкоэнергетических поверхностей
- Гладкий адгезив, позволяющий получать высококачественный внешний вид при работе с тонкими материалами
- Превосходная адгезия к пластикам и низкоэнергетическим поверхностям, таким как полипропилен и порошковое покрытие в сочетании со стойкостью к высоким температурам
- Два лайнера для удобства высечки под конечные изделия

#### Применения

- Пластиковые таблички при фиксации на низкоэнергетических пластиках
- Приклейка мембранной клавиатуры к основанию, покрытой порошковой краской или сделанной из низкоэнергетических пластиков
- Приклейка различных вспененных материалов к металлическим и пластиковым поверхностям
- Фиксация идентификационных табличек на замасленные поверхности
- Приклейка чего-либо, где требуется частичное удаление адгезива

#### Адгезионные свойства

ASTM D3330 90° отслаивание. Материал усилен алюминием 51 мкм толщиной

	15 минут выдержки, Н/10мм	72 часа выдержки, Н/10мм
Нержавеющая сталь	7,8	8,2
АБС	7,7	8,6
Полипропилен	7,5	8,1

<b>Характеристики</b> (не является спецификацией)	<b>Наращение адгезии</b>	Прочность акрилового адгезива Scotch #300 есть возрастающая функция от времени и температуры. Адгезив характеризуется высокой начальной адгезией.
	<b>Химическая стойкость</b>	Отличная . При правильном нанесении на непроницаемые материалы адгезив противостоит воздействию через торцы мягких кислот и щелочей, масел, бензина, керосина, реактивного топлива, и многих других стандартных алифатических и ароматических растворителей..
	<b>Стойкость к влаге</b>	Не наблюдается отрицательных эффектов на соединении при погружении
	<b>Стойкость к влажности</b>	Никаких значительных изменений после 7 дней при 32°C и 90% отн. влажности
	<b>Наращение прочности</b>	Прочность акрилового адгезива Scotch #200 есть возрастающая функция от времени и температуры
	<b>Стойкость к УФ</b>	Не рекомендуется прямое воздействие солнечных лучей на клей.
	<b>Стойкость к температурным циклам</b>	Лента выдержала 4 цикла 4 часа при 70°C 4 часа при -29°C 16 часов при 22°C
	<b>Температурная стойкость</b>	148°C (минуты, часы) 93°C (дни, недели)
	<b>Стойкость к низким температурам</b>	- 40°C

**Обработка**

Адгезив очень агрессивный и его может быть сложно обрабатывать. Охлаждение до температур +2°C до +10°C улучшит обработку.

**Техника нанесения**

- Прочность соединения зависит от величины площади контакта между адгезивом и поверхностью. Жесткий прижим увеличивает площадь контакта и таким образом улучшает прочность соединения.
- Для получения качественного соединения соединяемые поверхности должны быть чистыми сухими и однородными Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой или гепртан.следуйте мерам предосторожности при работе с растворителями.
- Идеальная температура нанесения 21°C - 38°C.
- Нанесение ленты при температуре ниже +10°C не рекомендуется, так как адгезив становится слишком жестким для качественного нанесения. Однако будучи нанесенным в нормальных условиях лента имеет хорошую стойкость к низким температурам.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3М Россия  
Отдел промышленных клейких лент  
121614 Москва, Россия  
ул. Крылатская, д. 17, стр. 3  
Бизнес-парк “Крылатские Холмы”  
Tel: (495) 784 7474  
Fax: (495) 784 7475  
www.3Mrussia.ru

