



7956MP Разделитель мембранных переключателей

Техническая информация

Июль 2000

Физические свойства (не для спецификации)	Защитный слой	Бумага с покрытием, толщина 0.10 мм
	Адгезив	Акриловый №200, толщина 0.05 мм
	Носитель	Полиэфирная пленка, толщина 0.05 мм
	Адгезив	Акриловый №200, толщина 0.05 мм
	Защитный слой	Бумага с покрытием, толщина 0.10 мм
	Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при комнатной температуре, в сухом, защищенном от света месте

Свойства

- Долговременное соединение устойчивое к внешним воздействиям
- Высокая когезионная прочность и устойчивость к повторяющимся нагрузкам от работы переключателя
- Отличная температурная, химическая и влагостойкость
- Прочное соединение с пластиками с высокой поверхностной энергией, таким как полиэфир и поликарбонат

Применение

- Разделитель для мембранных переключателей и клавиатур

Характеристики (не являются спецификацией)	Температурная стойкость	Низкие: -40°C Высокие длительно (дни/недели): 120°C Высокие кратковременно (минуты/часы): 150°	
	Химическая стойкость	Отличная устойчивость к воздействию растворителей при правильном применении с непроницаемыми материалами. Адгезив устойчив к мягким кислотам и щелочам, маслу, бензину, керосину, при воздействии на края соединения. Не рекомендуется для полного погружения.	
	Диэлектрическая прочность (ASTM D149)	64 кВ/мм	
	Сопротивление	1.2x10 ¹⁴ ом	
	Объемное сопротивление (ASTM D257)	8.6x10 ¹⁵ ом-см	
	Влагостойкость	Соединение не изменяется при воздействии 100% отн. влажности при 37°C	
	Нарстание прочности	Прочность соединения акрилового адгезива возрастает как функция времени и температуры	
	УФ стойкость	Адгезив устойчив к окислению и воздействию озона при облучении солнечным светом	
Физические свойства (не являются спецификацией)	Прочность на отслаивание под углом 180°, скорость 300мм/мин, полиэфирная пленка/нержавеющая сталь (ASTM D903) 9.4 Н/10 мм		
	Прочность на отслаивание под углом 90°, скорость 300 мм/мин; алюминиевая фольга/различные поверхности, Н/10 мм		
		Через 72 часа	Окончательная
	Нерж. сталь	11.6	10.8
	Эпоксиды	12.4	10.0
	Полиэфир	11.0	8.6
Поликарбонат	14.0	14.0	
АБС	14.6	9.6	

7956MP Разделитель мембранных переключателей

-
- Порядок применения**
- Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.
 - Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и гладкими. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.
 - Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.
 - Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
-

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
Отдел промышленных клейких лент
125445 Москва
ул. Смольная д.24/Д
Бизнес центр "Меридиан"
Tel: (095) 784 7474
Fax: (095) 784 7475

