



7952MP ламинирующий адгезив в листах.

Техническая информация

Ноябрь 2001

Описание продукта	Жесткий акриловый адгезив типа А-30. Обеспечивает высокую конечную прочность в сочетании с отличной температурной стойкостью и стойкостью к растворителям.	Прочность соединения нарастает со временем.	Лента 467 – долговечный продукт широко используемый при изготовлении шильдиков и информационных табличек.
--------------------------	--	---	---

Физические свойства
Не для спецификации

Защитный слой 1	0,1 мм 58# бумага с покрытием
Адгезив	0,050 мм #200 акриловый высокого исполнения
Защитный слой 2	0,05 мм 58# бумага с покрытием
Срок хранения	24 месяца с даты производства при хранении в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности

Характеристики
Не для спецификации

Адгезия к стали ASTM D-3330	5.5 Н/10мм	
Прочность на сдвиг	Высокая	
Температурные характеристики максимальная: (минуты/часы) максимальная (дни/недели) минимальная	204 °C 149 °C -30 °C	
Стойкость к растворителям	Отличная . При правильном нанесении на непроницаемые материалы адгезив противостоит воздействию через торцы мягких кислот и щелочей, масел, бензина, керосина, реактивного топлива, и многих других стандартных алифатических и ароматических растворителей. Однако, постоянное погружение не рекомендуется.	

Характеристики (Продолжение) Не для спецификации	Стойкость к ультрафиолетовому излучению	Отличная. Не окисляется при выдержке на воздухе или под солнечным ультрафиолетом.
	Водостойкость	Отличная. Не наблюдается очевидных дефектов на соединении после погружения на 100 часов при температуре 21°C

Дополнительная информация о продукте	7952 имеет устойчивый к влажности защитный слой, препятствующий образованию вздутий и морщин от влаги. На защитном слое отпечатано Hi Performance No 467	50-ти микронный адгезив отлично подходит для соединения относительно гладких, тонких материалов и имеет низкие остаточные напряжения.	Если необходимо соединять грубые или толстые материалы, то лучше использовать адгезив толщиной 130 микрон.
---	--	---	--

Рекомендации по нанесению	1. Прочность соединения зависит от величины площади контакта между адгезивом и поверхностью. Жесткий прижим увеличивает площадь контакта и таким образом улучшает прочность соединения. 2. Для получения качественного соединения соединяемые поверхности	должны быть чистыми сухими и однородными Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой.следуйте мерам предосторожности при работе с растворителями. 3. Идеальная температура нанесения 21°C - 38°C.	Нанесение ленты при температуре ниже +10°C не рекомендуется, так как адгезив становится слишком жестким для качественного нанесения. Однако будучи нанесенным в нормальных условиях лента имеет хорошую стойкость к низким температурам.
----------------------------------	--	---	--

Применения	хорошо подходит для соединения самых разных материалов как то металлы, окрашенные поверхности, дерево, стекло и некоторые пластики.	Отличный адгезив для монтажа информационных табличек и декоративных элементов.
-------------------	---	--

Спецификации	Эта лента соответствует спецификации MIL-P-19834, Amendment 1, Type 1.	7952 – признана Американской газовой ассоциацией и лабораторией по технике безопасности - организацией UL США
---------------------	--	---

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3М Россия
Отдел индустриальных клейких лент
125445 Москва
ул. Смольная д.24/Д
Бизнес центр “Меридиан”
Tel: (095) 784 7474
Fax: (095) 784 7475



