

# 9040 Двусторонняя лента



## Техническая информация

Изменения : Октябрь 1994  
Выпуск

**Описание продукта** 9040 – двусторонняя клейкая лента с каучуковым адгезивом средней жесткости. Она сочетает в себе высокую начальную адгезию и хорошую прочность соединения с самыми разными материалами.

**Физические свойства**  
(не являются спецификацией)

Тип адгезива	Каучуковый средней жесткости	3M номер :
<b>Основа</b>	Бумага	
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b> Лента Защитный слой Общая	0.130 мм 0.130 мм 0.260 мм	
<b>Защитный слой</b>	Желтая бумага	
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

**Характеристики**  
(не являются спецификацией)

<b>Адгезия к стали</b> ASTM D-3330	6.0 Н/10 мм	
<b>Температура эксплуатации:</b> <b>максимальная</b> Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	70 °C 50°C	
<b>Стойкость к действию растворителей</b>	Средняя	
<b>Стойкость к действию УФ излучения</b>	Не рекомендуется длительное нахождение под прямыми солнечными лучами или другими источниками УФ света.	

Дата: Ноябрь 1993  
9040 Двусторонняя лента.

<b>Порядок применения</b>	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности</p>	<p>должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.</p>	<p>Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
<b>Применение</b>	<p>9040 подходит для соединения самых разных материалов, таких как резина, металл, дерево, стекло, окраш. поверхности, разнообразные пластики.</p>	<p>Типичные варианты применения:</p> <p>Сращивание рулонов бумаги, пленки, тканей и т.п..</p> <p>Монтаж каучуковых или фотополимерных печатных клише. т.п.</p>	<p>Крепление уплотнителей из резины и пеноматериалов.</p>