



## 7945MP Лента для сборки мембранных клавиатур

Техническая информация

Октябрь 2000

### Физические свойства

Не для спецификации

<b>Тип адгезива</b>	0.05 мм акриловый 200MP с двух сторон
<b>Основа</b>	0,025 мм полиэстер
<b>Защитный слой</b>	Коричневая многослойная крафт-бумага, толщина 0,1 мм, с двух сторон
<b>Цвет ленты</b>	Прозрачный
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев с даты продажи 3M при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха

### Достоинства

Долговечное надежное соединение  
Высокая устойчивость к переменным нагрузкам  
Отличная температурная, влаго и химическая стойкость  
Высокая адгезия к полиэстеру и поликарбонату

### Применение

Для сборки мембранных клавиатур

### Характеристики

Не для спецификации

<b>Диапазон температур</b>	От -40°C до 121°C Кратковременно до 149°C
<b>Химическая стойкость</b>	Отличная стойкость к кислотам, спиртам,маслу,дизельному топливу, керосину и другим растворителям
<b>Пробивное напряжение</b>	60 кВ/мм
<b>Изоляционное сопротивление</b>	$5,6 \times 10^{14}$ Ом (ASTM D149)
<b>Объемное сопротивление</b>	$5.7 \times 10^{14}$ Ом*см (ASTM P257)
<b>Поверхностное удельное сопротивление</b>	$1.1 \times 10^{14}$ Ом/квadrat (ASTM P257)
<b>Влагостойкость</b>	Нет негативного эффекта при воздействии 100% влажности при 38°C
<b>УФ стойкость</b>	Отличная



## 7945MP Лента для сборки мембранных клавиатур

### Физические свойства

Не для спецификации

Отрыв под 180 градусов 30 мм/мин 0.025 мм полиэстер от нержавеющей стали (**ASTM D903**)  
**8,2 Н/10мм**

3М тест отрыв под 90 градусов 30см/мин 0,2 мм алюминиевая фольга		
	72 часа, Н/100мм	Моментальная адгезия, Н/100мм
Нержавеющая сталь	123	180
Алюминий	92	185
Полиэстер	67	139
Поликарбонат	72	92

### Метод нанесения

- Прочность соединения зависит от качества прилегания клея к поверхности. Нанесение прижимом позволяет получить наибольшую прочность склеивания. с
- Для достижения оптимальной адгезии склеиваемые поверхности должны быть сухими, чистыми и гладкими. Наиболее подходящие очистители – изопропиловый спирт или гептан.
- Оптимальная температура склеивания от 20°C до 38°C
- Не рекомендуется нанесение при температуре ниже 10°C

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3М Россия  
Отдел промышленных клейких лент  
Москва, 121614  
Ул. Крылатская дом 17 стр. 3  
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»  
Tel: +7(495) 784 7474  
Fax: +7(495) 784 7475

