



7953MP Разделитель мембранных переключателей

Техническая информация

Июль 2000

Физические свойства (не для спецификации)	Защитный слой	Бумага с покрытием, толщина 0.10 мм, с печатью «"Scotch" Laminating Adhesive»
	Адгезив	Акриловый №200, толщина 0.0375 мм
	Носитель	Полиэфирная пленка, толщина 0.0125 мм
	Адгезив	Акриловый №200, толщина 0.0375 мм
	Защитный слой	Бумага с покрытием, толщина 0.10 мм, с печатью «"Scotch" Laminating Adhesive»
	Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при комнатной температуре, в сухом, защищенном от света месте

Свойства	<ul style="list-style-type: none">• Долговременное соединение устойчивое к внешним воздействиям, таким как УФ излучение, химикаты, температуры до 150°C• Устойчивый к влаге защитный слой, пригодный к высечке штампованием, легко удаляемый• Высокая когезионная прочность, способность выдерживать повторяющиеся нагрузки при переключении клавиш
Применение	<ul style="list-style-type: none">• Разделитель для мембранных переключателей и клавиатур

Физические свойства (не являются спецификацией)	Начальная прочность на отслаивание под углом 180°, скорость 300мм/мин, полиэфирная пленка/нержавеющая сталь (ASTM D3330) 7.9 Н/10 мм
---	--

Применение	<p>Высечка штампом Используйте хорошо заточенный инструмент, специально сконструированный для высечки адгезивов и ламинирующих материалов. Рекомендуется смазывать инструмент специальной смазкой.</p> <p>Ламинирование Используйте резиновый и стальной валики. Площадь прижима должна исключать возможность попадания воздуха под пленку адгезива.</p>
-------------------	--

7953MP Разделитель мембранных переключателей

-
- Порядок применения**
- Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.
 - Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и гладкими. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт или гептан. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.
 - Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.
 - Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
-

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
Отдел промышленных клейких лент
125445 Москва
ул. Смольная д.24/Д
Бизнес центр "Меридиан"
Tel: (095) 784 7474
Fax: (095) 784 7475

